

РЕЦЕНЗИЈА

**НА РАКОПИСОТ „ТЕХНОЛОГИЈА НА ИЗРАБОТКА НА ОБЛЕКА 1“ ОД
ДОЦ. Д-Р СОЊА ЈОРДЕВА И АС. М-Р САШКА ГОЛОМЕОВА-ЛОНГУРОВА,
ТЕХНОЛОШКО-ТЕХНИЧКИ ФАКУЛТЕТ, УНИВЕРЗИТЕТ
„ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ“ ВО ШТИП**

Врз основа на одредбите од Статутот и Правилникот за единствените основи за остварување на издавачката дејност на Универзитет „Гоце Делчев“ во Штип, како и Одлуката бр. 2302-115/8 од 81. редовна седница на Наставно-научниот совет на Технолошко-технички факултет, одржана на 2.10.2018 година, избрана е Рецензентска комисија во состав:

- доц. д-р Сања Ристески, наставно-научни области технологија на облека и дизајнирање на текстил и облека на Технолошко-технички факултет при Универзитет „Гоце Делчев“ – Штип;
- д-р Ацо Јаневски, вонреден професор од областа на анализа и синтеза на процеси и полимерно инженерство на Технолошко-технички факултет при Универзитет „Гоце Делчев“ – Штип,

за изготвување на извештај, рецензија на приложениот ракопис „ТЕХНОЛОГИЈА НА ИЗРАБОТКА НА ОБЛЕКА 1“ од доц. д-р Соња Јордева и ас. м-р Сашка Голомеова-Лонгурова наменет за студентите на прв циклус студии на Технолошко-технички факултет при Универзитет „Гоце Делчев“ во Штип.

По прегледот на ракописот Комисијата до Наставно-научниот совет на Технолошко-технички факултет го поднесува следниов

ИЗВЕШТАЈ

Општи податоци за ракописот: Е-скриптата „Технологија на изработка на облека 1“ е наменета за студентите на прв циклус студии од V семестар со фонд на часови 3+2+2 на студиските програми Дизајн на текстил и облека и Технологија на текстил и облека. Приложениот ракопис е во согласност со наставната програма и ја опфаќа наставната материја за студиските програми за кои е наменет.

Податоци за обемот ракописот: Е-скриптата се состои од вовед и 6 поглавја: 1. Конструкциска подготовка во индустријата за облека, 2. Оперативна подготовка во индустријата за облека, 3. Технолошка подготовка во индустријата за облека, 4. Технологија на кроење, 5. Примена на меѓупостави и 6. Технолошки процес на шиеење.

Ракописот се состои од 170 страници, поделени на 6 тематски целини со 119 слики и 5 табели. Предложениот ракопис е во согласност со студиската програма и во целост ја покрива наставната материја предвидена за оптовареност од 3 (три) часа неделно.

Податоци за постоење на сличен или ист наслов: Според нашите сознанија, ваква е-скрипта, според обем и содржина, што одговара на предвидената наставна програма по предметот Технологија на изработка на облека 1 на ТТФ при УГД не е објавена.

Краток опис на содржината: Првите три поглавја се однесуваат на техничката подготовка во индустријата за облека која е поделена на конструкциска, оперативна и технолошка. Во првото поглавје се разработени содржините на конструкциската подготовка со акцент на видовите и структурата на кројните слики. Второто поглавје дава детално објаснување на содржините на оперативната подготовка - планирање на производството, пресметка на капацитетот и број на работници, терминирање и следење на производството. Во третото поглавје наменето за технолошката подготовка се објаснети операционите и монтажните планови, изборот на технолошките системи (синцирест, фазен и комбиниран) и системите за вградување на работни места. Посебно внимание е посветено на изработката на планот на технолошкиот процес. Четвртото поглавје се однесува на процесот на кроење и во него детално се објаснети методите на изработка и примена на кројни слики,

положувањето на ткаенините или плетенините во кројна наслага, како и постапките на кроење заедно со уредите што се користат. Објаснети се постапките на кроење со вертикален ударен нож, со кружен нож, со лентовидно сечиво, со штанци, компјутерско контролираното кроење, кроење со ласер и со воден млаз. Посебно поглавје, петтото е посветено на примената на меѓупоставите. Во него се објаснети видовите на меѓупостави, процесот на термофиксирање, параметрите, опремата и методите на термофиксирање на леплива меѓупостава. Даден е преглед на сите видови термопластични смоли и методи на нанесување на смолата на основниот материјал. Посебно внимание е посветено на параметрите при термофиксирањето (температура, притисок, време) и специјалните преси за термофиксирање. Шестото и најобемно поглавје се однесува на технолошкиот процес на шиене. Тоа е поделено на 6 посебни целини кои се однесуваат на: својства на шевовите, типови на шевови, типови на бодови, транспортни системи кај шивачките машини, игли на шивачките машини и шивачки конци. За секоја посебна класа на шевови се дадени и шематски прикази на изгледот на шевовите. Детално се разработени и сите 6 класи на бодови, со шематски прикази. Понатаму следуваат транспортните системи кај шивачките машини односно нивните конститутивни елементи и различните видови транспортни механизми. На крајот авторите ги објаснуваат видовите игли и конци кои се користат кај шивачките машини.

ЗАКЛУЧОК

Ракописот е напишан технички прецизно на јасен и разбирлив јазик. Сите ознаки и единици во текстот се во склад со меѓународниот систем на мерни единици. Според нашите сознанија, ваква е-скрипта, по обем и содржина, што одговараат на предвидената наставна програма по предметот Технологија на изработка на облека 1 на Технолошко-технички факултет при Универзитет „Гоце Делчев“ во Штип не е објавена. Квалитетот на е-скриптата од педагошки и научен аспект е соодветен за студентите на прв циклус студии. Затоа, како членови на Рецензентската комисија, со задоволство им предлагаме на членовите на Наставно-научниот совет на Технолошко-техничкиот факултет во Штип да го прифатат овој ракопис за објавување во е-библиотека на веб-страницата на Универзитетот „Гоце Делчев“ во Штип како рецензирана е-скрипта по предметот Технологија на изработка на облека 1.

РЕЦЕНЗЕНТИ

Д-р Ацо Јаневски, вонреден професор, с.р.
Д-р Сања Ристески, доцент, с.р.